

ARES 2 típusú útjavító gép



Az ARES 2 típusú útjavító gép működési elve

A 10 darab MFB 4 típusú gázüzemű égőfejből álló hőszugárzó panel szerepe abból áll, hogy sugárzás által felhevítse az úthibát magába foglaló zónát. A használt üzemanyag (propán) egy négy 33 kg-os palackból álló telepből származik. A gázégőkéből származó égési gázok átáramlanak a termo konténer körül és eltávoznak a kemence felső részén keresztül. A felmelegedett termo konténer előmelegíti az adalékanyagot, amely a javításnál felhasználásra kerül. A termo konténer fölött található hőszugárzó panel, két darab MFB 2 típusú gázüzemű égőfejjel, szerepe abból áll, hogy fűtsék a termo konténeret, amikor a fő hőszugárzó panel nincs használatban. Úgy a termo konténer, mint a fölötté található hőszugárzó panel olyan modulokat képeznek, amelyek külön-külön is működhetnek, és ez által képezik a tulajdonképpeni ARES 3 és ARES 4 variánsokat. A berendezés könnyen kezelhető és pozícióba állítható egy villás raklapemelő típusú kialakított rendszerrel. Ez lehetővé teszi a hőszugárzó panel magassági beállítását is.

Az ARES 2 típusú útjavító gép alkalmazási területe

Mivel az ARES 2 típusú útjavító gép rendelkezik egy közepes felületnagyságú hőszugárzó panellel és egy szakaszosan fűthető termo konténerrel az adalékanyag folyamatos melegítésére, a berendezés alkalmas közepes nagyságú javítási munkálatok végrehajtására, főleg a kátyúk, mozaikos repedések, gyűrődések és bordásodások esetében.

Az ARES 2 típusú útjavító gép alkalmazásának előnyei

- Lehetővé teszi a friss, aprított/brikettezett aszfalt tárolását és szállítását anélkül, hogy szükséges lenne aszfaltkészítő üzemekből hideg évszakokban történő beszerzésre, amikor ezek általában nem is működnek;
- A lekapart és felaprózott vagy lemart régi aszfalt burkolat forgódobban való újrahasznosításának a lehetősége hozzájárul a költségek lefaragásához, valamint a környezet kíméléséhez.
- Az adalék aszfaltkeverék csak egy hibához szükséges mennyiségben való felmelegítése sokkal csökkentettebb gázfogyasztással jár összehasonlítva az aszfaltkészítő üzemekből beszerzett, egy munkanapra szükséges friss aszfalt 2-4 tonna kapacitású termo konténerekben a megfelelő hőmérsékleten való tartásával;

- Növelt energetikai hatásfok elérése, beleszámítva a csökkentett költségeket a következőképpen:
 - A sugárzó panelek által termelt égési gázok összegyűjtésével és a termo konténerekben/forgódobokban lévő adalékanyagok felmelegítésére és hőmérsékleten tartásához való felhasználásával;
 - Racionális felmelegítéssel csak a hiba közvetlen közelében lévő zónában csak a megfelelő égőfejek működtetésével;
 - Termosztátok használatával;
 - Hőszigeteléssel.
- Biztonságos üzemeltetés az égési folyamat felügyelet alatti tartásával (előszellőztetés, elektronikus gyújtás, ionizációs érzékelő a láng elalvása estén, utószellőztetés)
- A sugárzás intenzitásának beállítási lehetősége a külső hőmérséklet, a hevítés mélysége és az aszfaltban található bitumen előregedési fokának függvényében;
- Higiénikus égési folyamat (csökkentett toxikus anyagkibocsátás);
- Rugalmasság az aszfalthibák nagysága és típusa függvényében a moduláris és sokoldalú konstrukció következtében.

Főbb műszaki adatok

A fő sugárzó panel méretei	1290 x 2169 mm
A melléksugárzó panel méretei	660 x 460 mm
A fő sugárzó panel által sugárzás alá eső felület	2,8 m ²
A melléksugárzó panel által sugárzás alá eső felület	0,3 m ²
PB gáz tárolási kapacitás	4 x 33 = 132kg; 262 liter
Lemart aszfalt előmelegítési kapacitás	150kg/ciklus (10-15 min)
A fő sugárzó panel beépített teljesítménye	200 kW
A fő sugárzó panelre eső becsült üzemanyag fogyasztás	14,4 kg/h
A melléksugárzó panel beépített teljesítménye	20 kW
A melléksugárzó panelre eső becsült üzemanyag fogyasztás	1,44 kg/h