

Utilaj pentru Reparatii Drumuri ARES 1



Principiu de functionare Utilaj pentru Reparatii Drumuri ARES 1:

Panoul radiant format din 9 arzatoare de tip MFB 10 are rolul de a incalzi prin radiatie zona aferenta defectului. Combustibilul utilizat (PROPAN) provine de la un grup de 4 butelii de 33 Kg. Gazele de ardere provenite de la aceste arzatoare scaldă tamburul rotativ si sunt evacuate in partea superioara a cuptorului. Tamburul rotativ astfel incalzit are rolul de a preincalzi materialul de adaos ce urmeaza a se pune in opera. Deasupra tamburului in cuptor sunt prevazute doua arzatoare de tip MFB 8 ce au rolul de a incalzi tamburul atunci cand panoul radiant nu este utilizat. Tamburul actionat de un motoreductor prin intermediul unei role de frictiune are functie de transportor elicoidal, mixtura asfaltica rece este introdusa intr-un capat si evacuată caldă in celalalt capat. Cantitătatea de mixtura asfaltica incalzita si timpul de mentinere in tambur sunt setate prin reglajul turatiei tamburului. Utilajul este usor manipulat si de asezat pe pozitie cu ajutorul unui sistem adaptat de tip transpalet. Acesta permite si reglajul pe inaltime al panoului radiant. Transportul utilajului se face cu un trailer cu platforma rabatabila.

Domeniu de utilizare Utilaj pentru Reparatii Drumuri ARES 1

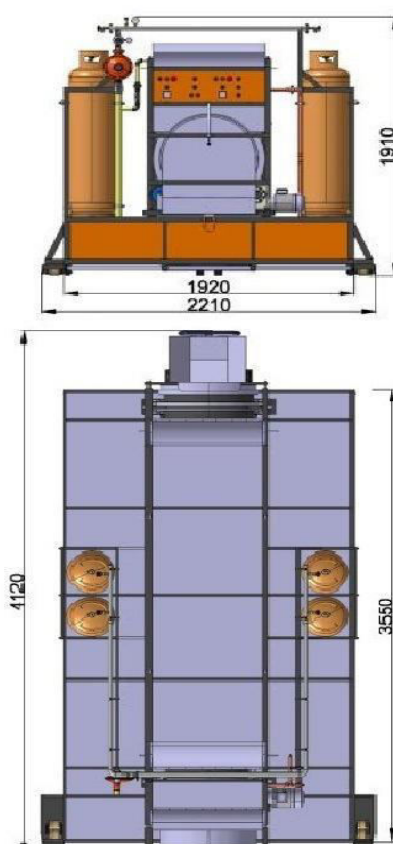
Avand un panou radiant cu suprafata mare si un cuptor cu tambur cu incalzire continua a materialului de adaos, ARES 1 este destinat lucrarilor de remediere de mare anvergura, in special a gropilor, faiantarilor, valurilor si refularilor.

Avantaje Utilaj pentru Reparatii Drumuri ARES 1

- Permite stocarea si transportul la rece a asfaltului proaspat, brichetat/maruntit, fara a mai fi nevoie de aprovizionare din statii de asfalt in sezonul friguros cand acestea in general nu functioneaza;
- Posibilitatea reciclării la caldă a asfaltului decopertat si maruntit sau frezat in tambur duce la reducerea costurilor si la efecte pozitive asupra mediului ambiant;
- Incalzirea mixturii asfaltice de adaos doar in cantitatea necesara pentru un defect necesita un consum de gaz mult mai redus comparativ cu cel necesar mentinerii temperaturii in termocontainere de capacitate aprox 2- 4 tone de asfalt proaspat aprovizionat din statii, necesar pentru o zi de lucru;
- Eficienta energetica crescuta si implicit costuri reduse cu combustibilul prin:
 - Utilizarea gazelor de ardere colectate de la Panoul radiant . pentru incalzirea si mentinerea temperaturii a materialului de adaos din termocontainer/tambur ;

- Incalzirea judicioasa doar a zonei perimetrare defectului prin pornirea individuala doar a arzatoarelor necesare;
 - Termostatare;
 - Izolare termica;
- Siguranta in exploatare prin tinerea sub control a arderii (preventilare, aprindere electronica, senzor de ionizare pentru lipsa flacara, postventilare);
 - Posibilitatea de setare a intensitatii de radiatie in functie de temperatura exterioara, adancimea de incalzire si gradul de imbatrinire a bitumului din asfalt;
 - Combustie igenica (emisie de noxe redusa).

Carecteristici tehnice principale



Dimensiuni panou radiant	3160 x 1880 mm
Suprafata de radiatie	5,9 m ²
Capacitate de stocare GPL	4 x 33 = 132kg; 262litrii
Capacitate de preincalzire mixtura asfaltica frezata	1200 – 1400 kg/h
Putere instalata panou radiant	450 kw
Consum estimativ de combustibil pentru panou radiant	32,4 kg/h
Putere instalata cuptor de incalzire tambur	100 kw
Consum estimativ de combustibil pentru cuptor incalzire tambur	7,2 kg/h